

機能切替部と外部信号入力部 Function switching section and external signal input section

(1) 機能切替部(CN1)で、ジャンパーピンを差し替えることによって4種類の機能を選択することができます。
4 types of functions can be selected by replacing Jumper pins in the function switching section

注、機能切替部(CN1)は、プリント基板に取り付けてあり、4カ所にA~Dの表示が、あります。
Note: The function switching unit (CN1) is attached to the printed board, and the symbols A to D are displayed at four locations.

ジャンパーピンの位置	機能および型式	
C	半波制御・外部信号無	MFC-NxH
A	半波制御・外部信号有	MFC-NxHR
B	全波制御・外部信号無	MFC-NxF
D	全波制御・外部信号有	MFC-NxFR

注、xは、3又は6で出力電流を示します
Note, x indicates the output current at 3 or 6.

(2) 接点信号入力部 (CN2) ...機能切替部がA又はDの位置の時に使用可。

(2) Contact signal input section (CN2) ...
Can be used when the function switching section is in the A or D position.

外部信号が無電圧接点の場合は、CN2にコネクタを接続してください。

If the external signal is a non-voltage contact, connect the connector to CN2.
注1. この入力部に使用する電線は、出来るだけ短くしてください。長い場合は制御不能になることがあります。

Note 1. The wire used for this input section should be as short as possible. If it is long, it may become out of control.

注2. この回路は、電源から絶縁されてありませんから大地との絶縁には充分の配慮が必要です。

Note 2. This circuit is not insulated from the power supply, so sufficient consideration must be given to insulation from the ground.

注3. 此の回路の電圧は、電源電圧と同じで、電流は10mA以下ですから使用する接点は、これにみあったものとしてください。

Note 3. The voltage of this circuit is the same as the power supply voltage, and the current is 10 mA or less, so the contacts used should match this.

注4. CN2を使用したときの動作は、接点ONで運転、OFFで停止となります。

Note 4. The operation when CN2 is used is to operate when the contact is ON and stop when the contact is OFF.

(3) 電圧信号入力部 (CN3) ...機能切替部がA 又は D の位置のときに使用可

(3) Voltage signal input section (CN3) ...
Can be used when the function switching section is in the A or D position

外部信号が電圧 (DC12~24V) の場合は、CN3にコネクタを接続してください。

If the external signal is voltage (12 to 24 VDC), connect the connector to CN3.

注1. この入力部は直流電圧を使用するため、+-の極性がありますからプリント板にある表示に従って間違いの無いようにしてください。

Note 1. Since this input section uses a DC voltage, there is a +/- polarity, so make sure that there is no mistake according to the indication on the printed board.

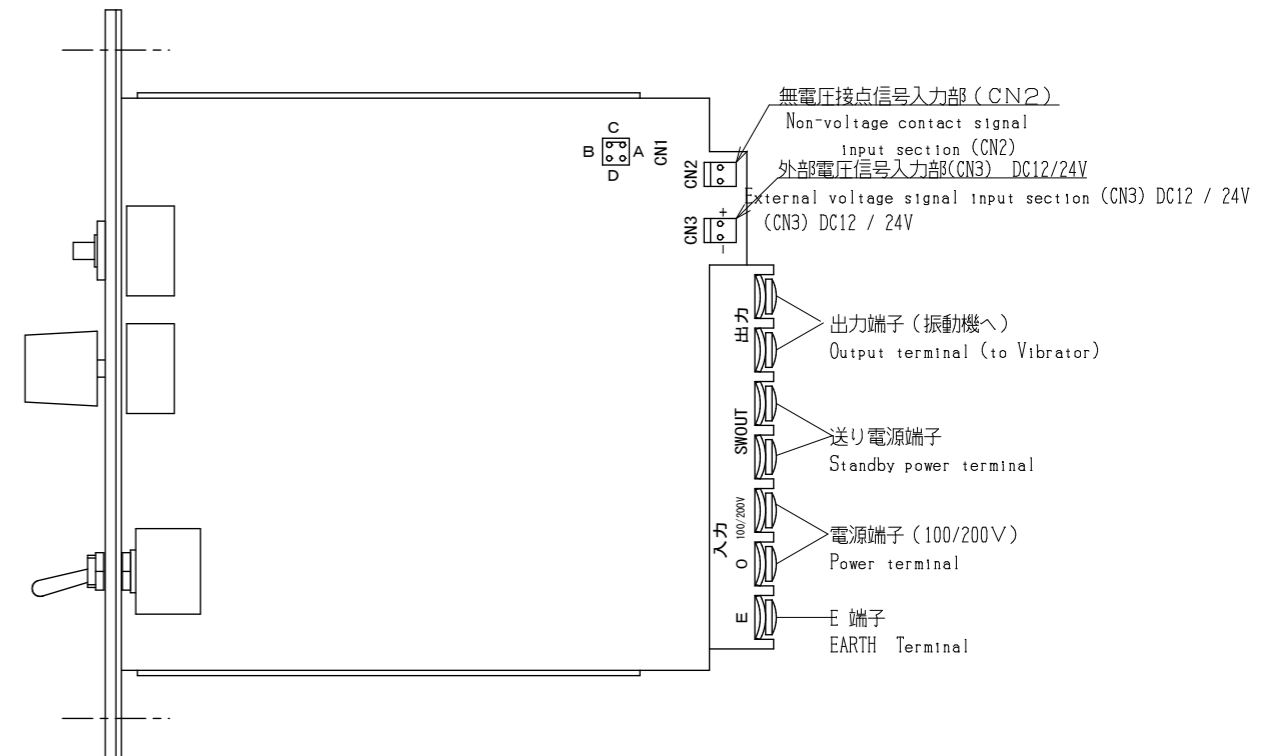
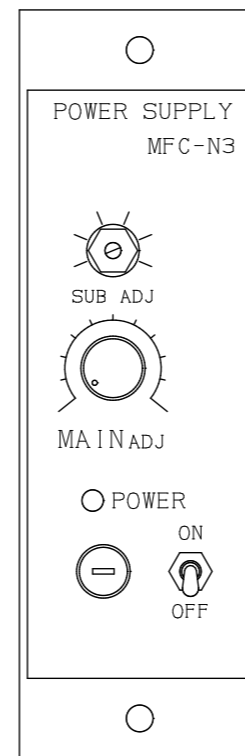
注2. CN3を使用したときの動作は、電圧を印加で運転、無電圧で停止となります。

Note 2. When CN3 is used, the operation starts when voltage is applied and stops when no voltage is applied.

注3. 此の回路の電流は、20mA以下です。
Note 3. The current of this circuit is less than 20mA.

(4) 接点信号 (CN2) と電圧信号 (CN3) の併用
(4) Combined use of contact signal (CN2) and voltage signal (CN3)
推奨しませんが、使用は可能です。動作はOR動作となります。但し、機能切替部がA 又はDの位置の時にのみ使用可能となります。

Not recommended, but can be used. The operation is an OR operation. However, it can be used when the function switching part is A or D No city.



- 各部名称
- 1:電源表示灯 Power indicator
 - 2:出力電圧調整器 (副) SUB VOLUME
 - 3:出力電圧調整器 (主) MAIN VOLUME
 - 4:フューズ (3A) FUSE
 - 5:電源スイッチ POWER SWITCH

送り電源端子には、電源スイッチおよびフューズを經由した電源電圧が出ます。電磁弁、リレー等を接続して電源スイッチによって他の装置を連動運転することが出来ます。但し、使用出来る電流は200mA以内としてください。

Power voltage is output to the power supply terminal via the power switch and fuse. By connecting a solenoid valve, relay, etc., other devices can be interlocked with the power switch. However, the usable current should be within 200mA.

搬送スピードの調整方法

How to adjust the transfer speed

搬送スピードの調整は出力電圧調整器のSUB ADJ と 使って行ってください。

Use the SUB ADJ output voltage regulator to adjust the transfer speed.

- (1) 電源電圧が100V系の場合は SUB ADJ を右一杯に回して、MAIN ADJで調整します。
- (1) If the power supply voltage is 100V, turn SUB ADJ fully clockwise and adjust with MAIN ADJ.
- (2) 電源電圧が200V系の場合はSUB ADJ を左一杯に回して、MAIN ADJで調整します。
- (2) If the power supply voltage is 200 V, turn SUB ADJ fully counterclockwise and adjust with MAIN ADJ.

上記の状態以最適なスピードが得られないときは、SUB ADJを1目盛程、左、右に回してください。

If the optimal speed cannot be obtained under the above conditions, turn the SUB ADJ by 1 scale to the left or right.

MFC-N3/6 Instruction Manual

NOTE : 2020/05/21